

Spitzenkompetenz für HF-Messtechnik

Werkskalibrierung in höchster Qualität

KALIBRIERUNG UND JUSTAGE

A decorative graphic element consisting of a series of vertical blue lines of varying heights, resembling a waveform or a spectrum. The lines are centered horizontally and extend across the width of the page. The background is a light gray gradient, and the overall aesthetic is clean and professional.

Regelmäßig kalibrieren, warum?

Funkmessgeräte können im Laufe der Zeit Abweichungen von Nennwerten oder Spezifikationen entwickeln. Tägliche Belastungen durch Temperaturänderungen, Ein-/Ausschaltvorgänge, Luftfeuchtigkeit oder selbst einfache Oxidationen beeinflussen die Funktionsfähigkeit der Funkmessgeräte, weshalb diese regelmäßig kalibriert werden müssen.

Was zeichnet die MESTEC Werkskalibrierung aus?

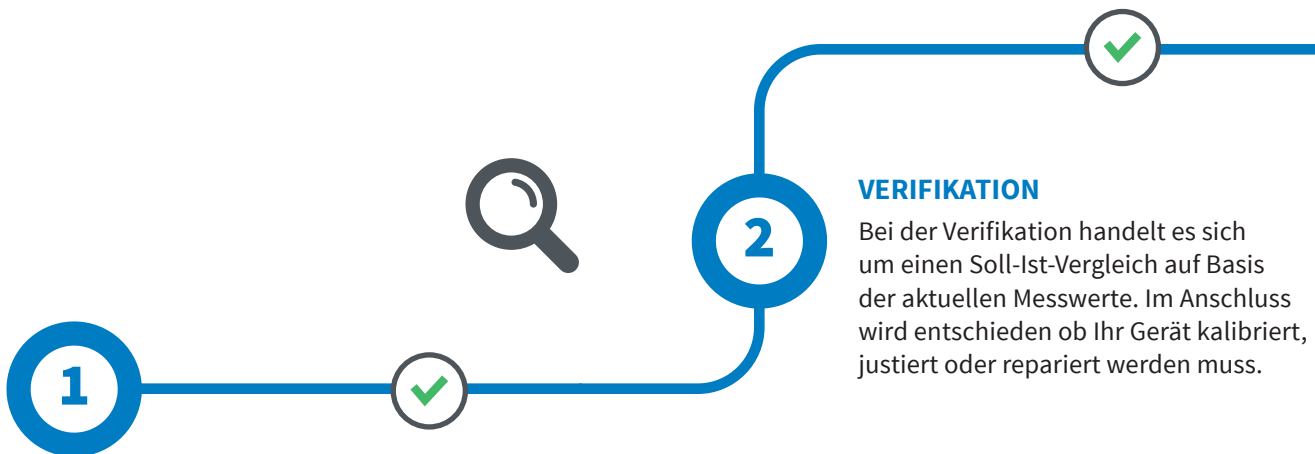
Durch eine regelmäßig durchgeführte MESTEC Werkskalibrierung entspricht die Funktionssicherheit und Genauigkeit Ihres Funkmessgerätes den Spezifikationen eines Neugerätes.

Grundlage hierfür ist die vollautomatische Kalibrierung und Justage, welche die Gesamtfunktionsfähigkeit eines Funkmessgerätes prüft. Eine Einflussnahme von außen ist somit unmöglich.

Ebenso werden verbaute Optionen wie z. B. Duplex oder Analyser vollautomatisch mit vermessen. Sie erhalten also im Vergleich von Messumfang und Messaufwand die optimale Durchlaufzeit.

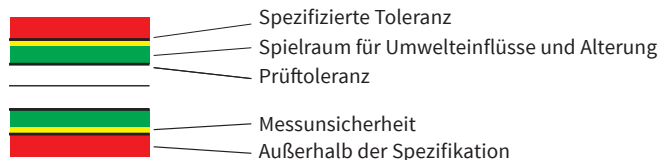


Ablauf Werkskalibrierung – Kalibrierung und Justage



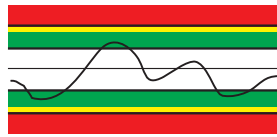
EINGANGSTEST

Eingangstest bedeutet, dass Ihr Gerät einer Erstsichtung unterzogen wird, d.h., das äußerliche Erscheinungsbild wird überprüft und eine Tastenkontrolle durchgeführt. Im Anschluss erfolgt der Selfcheck. Am Ende eines Eingangstests steht die Erstdiagnose.



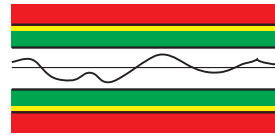
Grenzwerte innerhalb der Kalibrierung

LEVEL 1



Gerät bewegt sich innerhalb der Grenzwerte, überschreitet aber die Prüftoleranzen. Ein Abgleich ist erforderlich.

LEVEL 2



Gerät bewegt sich innerhalb der Prüftoleranzen. Es besteht den Test der Standard-Kalibration.

LEVEL 3



Geräte arbeitet mit höchster Präzision nach zusätzlichem Abgleich

KALIBRIERUNG

Bei der Kalibrierung werden die mit einem Messgerät ermittelten Werte mit denen einer Referenz verglichen. Dabei zeigt sich, ob die Messwerte innerhalb oder außerhalb einer bestimmten Toleranz liegen. Bei MESTEC werden hierbei alle geräteeigenen Testpunkte geprüft. Die Range reicht von 249- 580, bei Optionen sogar teilweise bis zu 1000 Testpunkten. Nur so kann die einwandfreie Funktionalität des Gerätes ermittelt werden.

3



4

FINAL TEST

Der Final Test bei MESTEC ist der Feinschliff am Ende einer jeden Werkskalibrierung. Hierzu werden die Quarze nachgestellt, die elektronische Sicherheitsprüfung gemäß BGV A3 durchgeführt, die Kalibriermarke sowie das Garantiesiegel angebracht. Anschließend wird Ihr Gerät gereinigt und mit Kalibrierzertifikat und Prüfprotokoll versehen, bevor es in den Versand geht.

JUSTAGE

Wird der Toleranzbereich überschritten, führt MESTEC eine Justage durch. Diese ist notwendig, um die Kalibrierung sämtlicher mit dem Gerät ermittelbaren Messwerte zu ermöglichen.

Trotz Kalibrierung bedarf etwa jedes zweite Messgerät der Justage: Da Fehler in ungeprüften Frequenzen nicht beseitigt werden, kann das Gerät in bestimmten Bereichen fehlerhafte Daten liefern.

Sicherheit auch beim Versand

Für den sicheren Versand Ihrer hochempfindlichen Messmittel nutzen wir bei MESTEC speziell angefertigte Originalkartons mit den dazugehörigen Inlays. Zudem werden alle Geräte mit einem ShockWatch Sticker versehen, um Transportschäden zu vermeiden.



Bei regelmäßiger MESTEC Werkskalibrierung profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- + Geringe Durchlaufzeiten trotz hohem Messumfang
- + Gesamtfunktionsfähigkeit und Genauigkeit sorgen für eine geringere Ausfallquote Ihrer Endgeräte
- + Mängelfrüherkennung erspart Ihnen hohe Reparaturkosten
- + Die Lebensdauer der Geräte wird um ein Vielfaches verlängert
- + MESTEC Kunden erhalten technische Unterstützung in Messanwendungen

Wir über uns

Seit über 25 Jahren vertrauen Automotive-Unternehmen, andere Industrien und Sicherheitsbehörden auf unsere Messtechnik. Mit dieser Expertise sorgt MESTEC dafür, dass sie verlässliche Gradmesser für technische Exzellenz bleiben.

Kontaktieren Sie uns, wir sind jederzeit für Sie erreichbar

Telefon: +49 89-864966-0

E-Mail: info@mestec.de

www.mestec.de

Die Broschüre darf für interne Zwecke kopiert werden. Die Veröffentlichung, auch auszugsweise, sowohl in gedruckter Form als auch in digitalen Medien ist dem Rechteinhaber, der MESTEC GmbH, vorbehalten und bedarf der schriftlichen Genehmigung.

MESTEC Produkte und Dienstleistungen können jederzeit den Marktanforderungen angepasst werden. Die Beschreibung in dieser Broschüre ist daher nicht rechtlich bindend. Gerne informieren wir Sie vor Auftragserteilung über den aktuellen Stand.

MESTEC[®]