

Compétence de pointe en matière de technique de mesure HF

Calibrage d'usine d'excellente qualité

CALIBRAGE ET AJUSTAGE

A decorative graphic element consisting of numerous vertical blue lines of varying heights and thicknesses, creating a textured, wave-like effect that spans the width of the page and extends downwards into the lower half.

Pourquoi un calibrage régulier ?

Au fil du temps, les appareils de radiodétection peuvent s'écarter des valeurs nominales ou des spécifications. L'exposition quotidienne aux changements de température, aux opérations de marche/arrêt, à l'humidité et même à la simple oxydation affecte leur bon fonctionnement, d'où l'importance d'un calibrage régulier.

Qu'est-ce qui distingue le calibrage d'usine de MESTEC ?

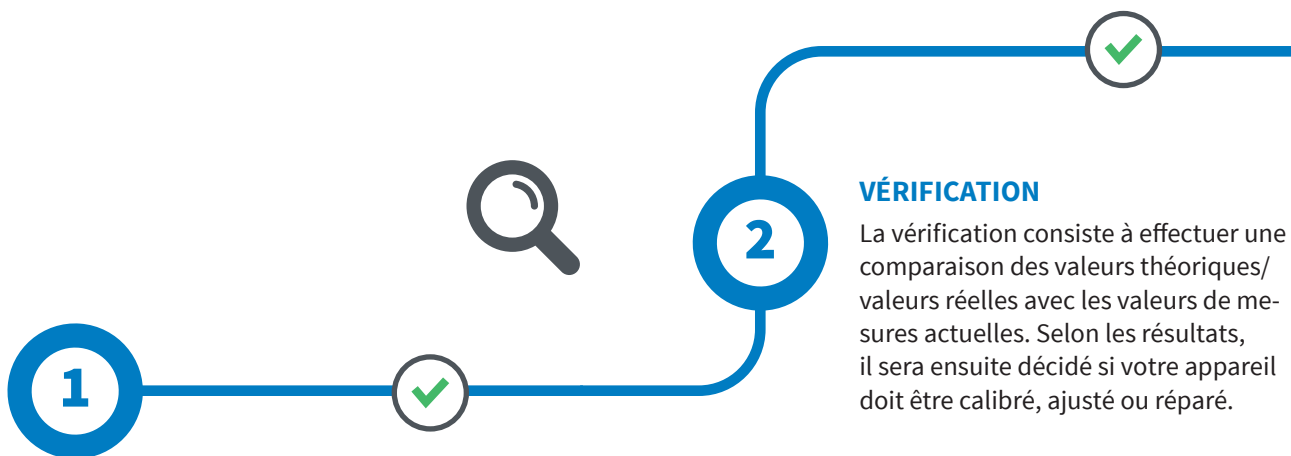
Le calibrage d'usine régulier de MESTEC garantit que le fonctionnement et la précision de votre appareil de radiodétection sont bien conformes aux spécifications d'un nouvel appareil.

Le calibrage et l'ajustage entièrement automatiques permettent de contrôler la fonctionnalité globale d'un appareil de radiodétection. Toute influence extérieure est donc exclue.

De plus, les options intégrées telles que le duplex ou l'analyseur sont également mesurées de manière entièrement automatique. Résultat : un délai de traitement optimal par rapport à l'étendue de mesure et au temps de mesure.

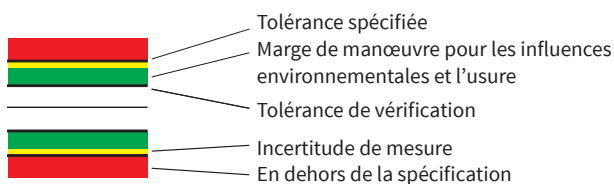


Le calibrage d'usine – calibrage et ajustage



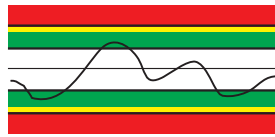
TEST PRÉALABLE

Lors du test préalable, votre appareil est soumis à une première inspection, visant à vérifier l'apparence extérieure et à contrôler les touches. Un auto-contrôle est ensuite effectué. Une fois le test préalable terminé, un premier diagnostic est établi.



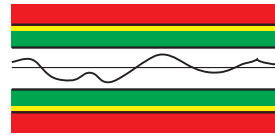
Valeurs limites dans le cadre du calibrage

LEVEL 1



L'appareil se situe dans le cadre des valeurs limites, mais dépasse les tolérances de vérification. Un réglage est nécessaire.

LEVEL 2



L'appareil se situe dans le cadre des tolérances de vérification. Il réussit l'épreuve du test de calibrage standard.

LEVEL 3



L'appareil fonctionne avec une haute précision après réglage supplémentaire.

CALIBRAGE

Lors du calibrage, les valeurs déterminées avec un instrument de mesure sont comparées aux valeurs d'une référence. Cela permet de déterminer si les valeurs de mesure se situent à l'intérieur ou à l'extérieur d'une tolérance définie. Chez MESTEC, tous les points de test de l'appareil sont vérifiés. Leur nombre peut varier entre 249 et 580, s'agissant des options, il peut même atteindre le millier. C'est le seul et unique moyen de garantir le bon fonctionnement de l'appareil.

3



4

TEST FINAL

Le test final de MESTEC apporte la dernière touche à chaque calibrage en usine. Cette étape comprend le réajustement des pièces de quartz, le test de sécurité électronique selon BVG A3 et enfin l'apposition de la marque du calibrage et du sceau de garantie sur l'appareil. Ce dernier est ensuite nettoyé avant d'être expédié avec un certificat de calibrage et un rapport de contrôle.

AJUSTAGE

En cas de dépassement de la plage de tolérance, MESTEC effectue un ajustage. Cette opération est nécessaire pour permettre le calibrage de toutes les valeurs de mesure calculées avec l'appareil. Malgré le calibrage, environ un instrument de mesure sur deux doit être ajusté : étant donné qu'il n'est pas possible d'éliminer certaines erreurs dans les fréquences non contrôlées, l'appareil peut, dans certains domaines, fournir des données erronées.

La sécurité également lors du transport

Pour expédier en toute sécurité vos instruments de mesure très sensibles, MESTEC utilise des cartons d'origine spéciaux avec des inlays spécialement adaptés. De plus, tous les appareils sont dotés d'une étiquette pour indicateur de choc ShockWatch afin d'éviter tout dommage durant le transport.



Grâce au calibrage d'usine régulier de MESTEC, vous profitez de nombreux avantages :

- + Des délais de traitement plus courts malgré une étendue de mesure élevée
- + Un moindre taux de défaillance de vos appareils grâce à la fonctionnalité globale et à la précision
- + Une détection précoce des défauts éventuels permettant d'éviter des coûts de réparation élevés
- + Une durée de vie des appareils sensiblement augmentée
- + Les clients MESTEC bénéficient d'une assistance technique pour les applications de mesure

À propos de nous

Depuis plus de 25 ans, les constructeurs automobile, les autres industries et les autorités de sécurité font confiance à notre technique de mesure. Forte de cette expertise, MESTEC fait en sorte qu'ils demeurent des références fiables en matière d'excellence technique.



N'hésitez pas à nous contacter, nous sommes toujours là pour vous

Téléphone : +49 89-864966-0

E-mail : info@mestec.de

www.mestec.de

Cette brochure peut être copiée pour une utilisation interne. La publication, y compris d'extraits, que ce soit sous forme imprimée ou dans les médias numériques, reste réservée au détenteur des droits, MESTEC GmbH, et requiert une autorisation écrite.

Les produits et services MESTEC peuvent être adaptés à tout moment aux exigences du marché. Le descriptif contenu dans cette brochure n'est donc pas juridiquement contraignant. Nous vous renseignerons avec plaisir avant toute commande sur l'état actuel de nos prestations.

MESTEC[®]